



888-260122



888- 260122

Dürkopp Adler 888 M Serija MAŠINA ZA OBUĆU SA STUBNOM OSNOVOM

888-160020

Jednoiglena mašina sa stubnom osnovom, gornjim i donjim rolfusom i iglenim transportom.

888-160122

Jednoiglena mašina sa stubnom osnovom, gornjim i donjim rolfusom, iglenim transportom, automatskim rezanjem konca, učvršćivanjem i dizanjem stopice.

888-260020

Dvoiglena mašina sa stubnom osnovom, gornjim i donjim rolfusom i iglenim transportom. Razmak igala 2 mm.

888-260122

Dvoiglena mašina sa stubnom osnovom, gornjim i donjim rolfusom, iglenim transportom, automatskim rezanjem konca, učvršćivanjem i dizanjem stopice. Razmak igala 2 mm..

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

BRZINA ŠIVENJA
3000 u/min

PODMAZIVANJE
automatsko

DUŽINA ŠAVA
jednoiglena 7 mm
dvoiglena 5 mm

TRANSPORT
igleni transport i
gornji i donji rolfus

TIP IGLE
134 LR

ROLFUS
standardni 35 mm ø

Dürkopp Adler 888 M Serija

Jednostavno održavanje i fleksibilna upotreba

888-160020	•	–	•	•	•	–	max 12 mm	•	–	–	
888-160122	•	–	•	•	•	–	max 12 mm	•	•	•	
888-160152	•	–	•	•	–	•	max 12 mm	•	•	•	
888-260020	–	•	•	•	•	–	max 12 mm	•	–	–	
888-260122	–	•	•	•	•	–	max 12 mm	•	•	•	

	Materijal	- Nm	- System					Brzina šivenja		
888-E1	L	70 - 80	134 LR	•	–	1,4 mm	4	3000	0,6 mm	35
888-E2	M	90 - 110	134 LR	•	–	1,8 mm	5	2500	0,6 mm	35
888-E3	H	120 - 160	134 LR	•	–	2,4 mm	7	2000	1,2 mm	35
888-E23	L	70 - 80	134 LR	–	•	1,4 mm	4	3000	0,6 mm	35
888-E24	M	90 - 110	134 LR	–	•	1,8 mm	5	2500	0,6 mm	35
888-E25	H	120 - 160	134 LR	–	•	2,4 mm	7	2000	1,2 mm	35

	Materijal	- Nm	- System				Brzina šivenja		
888-E8/1,2	L	70 - 80	134 LR	1,2 mm	1,5 mm	max 4 mm	3000	0,6 mm	35
888-E9/1,6	L	70 - 80	134 LR	1,6 mm	1,5 mm	max 4 mm	3000	0,6 mm	35
888-E10/2,0	L	70 - 80	134 LR	2,0 mm	1,5 mm	max 4 mm	3000	0,6 mm	35
888-E11/1,6	M	90 - 110	134 LR	1,6 mm	1,5 mm	max 4 mm	2500	0,6 mm	35
888-E12/2,0	M	90 - 110	134 LR	2,0 mm	1,5 mm	max 4 mm	2500	0,6 mm	35
888-E13/2,4	M	90 - 110	134 LR	2,4 mm	1,5 mm	max 5 mm	2500	0,6 mm	35
888-E14/2,0	H	120 - 160	134 LR	2,0 mm	2,3 mm	max 4 mm	2000	1,2 mm	35
888-E15/2,4	H	120 - 160	134 LR	2,4 mm	2,3 mm	max 5 mm	2000	1,2 mm	35
888-E16/3,2	H	120 - 160	134 LR	3,2 mm	2,3 mm	max 5 mm	2000	1,2 mm	35

L = lahki materijal

M = srednji materijal

H = teški materijal

• = Standardno (uz mašinu)

Specifikacije mašine

- Velika preciznost uboda
- Jednostavno namotavanje konca
- Ručna promjena zategnutosti konca,
- Tih rad
- Moćan aktivan transport sa iglenim transportom i gornjim i donjim rolfusom
- Jednostavno smanjenje dužine šava
- Elektropneumatsko dizanje stopice i učvršćivanje sa jednostavnom regulacijom pritiska na materijal
- Veliki vertikalni grajfer
- Opcionalno upravljanje razlikom u gornjem i donjem transportu od -10% do +10%
- Jednostavna zamjena grajfera
- Jednostavna zamjena igle (bez alata)
- Novi sistem podmazivanja
- Precizno podešavanje stopice
- Motor ugrađen u glavu mašine
- Magneti ugrađeni u glavu mašine
- Ergonomska integrisana tastatura
- Jednostavna pristup prilikom popravki