



BH 1000

BH 1000

Global BH 1000 OKASTA RUPICARKA

Okasta rupičarka za izradu rupice sa ili bez suženog kraja. Mašina je namjenjena za izradu rupica na svim odjevnim predmetima i isporučuje se sa 4 ekscentra i 2 tipa noža (za rezanje prije ili poslije) i 4 bloka za rezanje. Standardne veličine rupice su 13, 16, 18 i 22 mm.

TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

BRZINA ŠIVENJA
1750 u/min

DUŽINA RUPICE
10 - 32 mm
u ovisnosti od ekscentra

TRANSPORT
ekscentar

VISINA DIZANJA STOPICE
10 mm

TIP IGLE
501 / 1807 D

Global BH 1000 OKASTA RUPICARKA



Zamjena ekscentara je jednostavna i zasnovana na principu "skini i zamjeni"

Poluautomatski sistem podmazivanja koristi fitilje za prenos ulja do kritičnih dijelova mašine i njihovo podmazivanje.

Indikator nivoa ulja pravovremeno upozorava operatora na trenutno stanje ulja i na taj način sprječava ozbiljna oštećenja koja mogu nastati usljed nedostatka ulja.

Revolucionarno zaustavljanje kretanje doprinosi boljem kvalitetu proizvoda gotovo eliminirajući defekte prilikom izrade rupice zbog tzv. "dvostrukog zaustavljanja". Na ovaj način je osigurano okretanje mašine za cijeli krug prije svakog zaustavljanja što dodatno smanjuje mehaničke udare i produžuje životni vijek mašine.

Zamjena ekscentara omogućava jednostavnu i brzu promjenu tipa rupice koja se izrađuje. Veličina i tip rupice (sa ili bez oka), kao i završetak rupice (otvorena ili sa suženjem) se mijenja odabirom različitog ekscentra.

SPECIFIKACIJE BH 1000

TIP IGLE	BROJ UBODA	ŠIRINA ŠAVA	DUŽINA RUPICE BEZ OKA	DUŽINA RUPICE SA OKOM	VISINA DIZANJA STOPICE	DEBLJINA MATERIJALA	REZANJE KONCA	BRZINA ŠIVENJA
1807-D 501	Per inch 15 - 40	Inch $\frac{5}{64} - \frac{9}{64}$	Inch $\frac{1}{2} - 1\frac{1}{2}$	Inch $\frac{13}{32} - 1\frac{1}{4}$	Inch $\frac{13}{32}$	Inch $\frac{1}{4}$	•	1750 spm
	Per 10 mm 6 - 16	mm 2.0 - 3.5	mm 12.5 - 40	mm 10 - 32	mm 10	mm 6		



17 ekscentara za BH 1000 dostupnih za naručivanje

MM		INCH		MM		MM	
3.5 x 13*	$\frac{9}{64} - \frac{1}{2}$	0 x 10	0 - $\frac{13}{32}$	3.5 x	min. 12.5	0 x	min. 12.5
3.5 x 16*	$\frac{9}{64} - \frac{5}{8}$	0 x 13	0 - $\frac{1}{2}$		max. 40		max. 40
3.5 x 19*	$\frac{9}{64} - \frac{3}{4}$	0 x 16	0 - $\frac{5}{8}$	INCH		INCH	
3.5 x 22*	$\frac{9}{64} - \frac{7}{8}$	0 x 19	0 - $\frac{3}{4}$	$\frac{9}{64}$	min. $\frac{1}{2}$	0 x	min. $\frac{1}{2}$
3.5 x 26	$\frac{9}{64} - 1$	0 x 22	0 - $\frac{7}{8}$		max. $1\frac{5}{8}$		max. $1\frac{5}{8}$
3.5 x 29	$\frac{9}{64} - 1\frac{1}{8}$	0 x 26	0 - $\frac{13}{32}$	*isporučeni uz mašinu			
3.5 x 32	$\frac{9}{64} - 1\frac{1}{4}$	0 x 29	0 - $\frac{13}{32}$				
		0 x 32	0 - $\frac{13}{32}$				